

Produktprogramm

Lackierte Oberflächen/Kunststoffe



Empfehlungen für das Polieren

von lackierten Oberflächen und Kunststoffen

- Schnittgeschwindigkeit von 6-24m/s fahren (abhängig von der Temperaturempfindlichkeit des Lackes/ Kunststoffes)
 - Schleifprozess sorgfältig aufbauen >> hat erheblichen Einfluss auf die Oberflächenqualität nach dem Polieren
 - Endschliff nicht zu grob wählen >> verlängerte Polierzeiten >> starke Erwärmung des Werkstückes >> „Orangenhaut“ bzw. Ermatten/Einfallen der Oberfläche
- » **Menzerna Hochleistungspolierpasten einsetzen:**
- optimierte Bindung
 - bessere Anhaftung an der Polierscheibe
 - effektive Wärmeabführung



Menzerna Emulsionen sind entwickelt für den industriellen Einsatz. In zentral versorgten Produktionslinien bei Großverbrauchern sorgen flüssige Pasten für ein Höchstmaß an Prozesssicherheit, Geschwindigkeit und Qualität.

Menzerna Festpasten sind für Handarbeitsplätze sowie für voll-automatisierte Polieranlagen geeignet. In der Groß- und Kleinserie und auf den unterschiedlichsten Werkstück-Geometrien setzen sie zuverlässig Maßstäbe bei der Oberflächenqualität.

Menzerna Salben und Polituren sind insbesondere für die industrielle Bearbeitung von sehr empfindlichen Holzlacken entwickelt. Bei manueller oder automatisierter Anwendung erzeugen sie auch bei dunklen Farben tiefglänzende Ergebnisse.

MENZERNA VERLEIHT GLANZ:

- | | |
|----------------------------------|-----------------|
| ■ Automobil-Interieur | ■ Kunsthandwerk |
| ■ Bilderrahmen | ■ Küchen |
| ■ Boots- und Yachtbau | ■ Möbel |
| ■ Geigen-, Klavier- und Pianobau | |

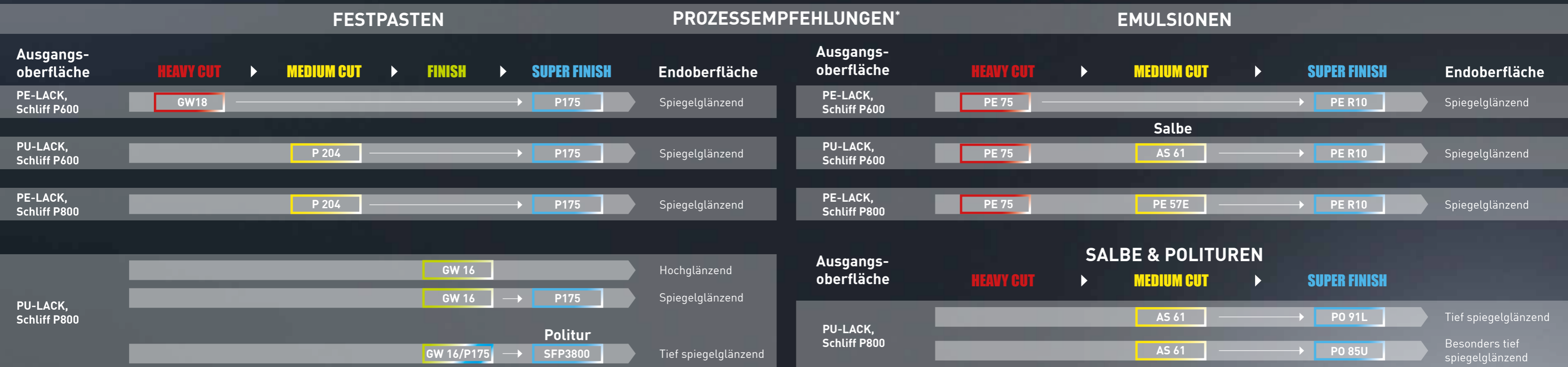


Über Menzerna

Menzerna entwickelt und produziert Polierpasten und Emulsionen für die industrielle Anwendung und begleitet mit Beratungsleistungen Industriekunden bei der Optimierung von Polierprozessen. Mit einer Vielzahl von innovativen Rezepturen und schlüssigen Poliersystemen decken wir alle Bereiche des industriellen Polierens ab. Menzerna verleiht Premiummarken ihren Glanz. **Menzerna - Perfection in Polishing. Made in Germany. Seit 1888.**

Lackierte Oberflächen und Kunststoffe Polierpasten

FESTPASTEN	HEAVY CUT	MEDIUM CUT	FINISH	SUPER FINISH	EMULSIONEN	HEAVY CUT	MEDIUM CUT	SUPER FINISH	Salbe MEDIUM CUT	Politur SUPER FINISH
	GW18 Art.-Nr. 12001 entfernt zügig Kratzer und Oberflächenfehler. Verhindert durch spezielle Fettbindung ein zu starkes Erwärmen von Lack- und Plastikoberflächen.	P204 Art.-Nr. 07936 ist insbesondere für das Polieren von harten Lacken geeignet. Liefert Abrasivität und erzeugt einen sehr hohen Glanzgrad.	GW16 Art.-Nr. 12002 ist das Flaggschiff des Menzerna Festpastenprogramms. Als Produkt in der einstufigen Anwendung unübertroffen in Abrasivität und Glanz.	P175 Art.-Nr. 07984 ist eine superfeine, vielseitig anwendbare Hochglanzpaste. Sorgt für eine tiefglänzende, strichfreie Oberfläche.		PE 75 Art.-Nr. 21988 liefert schnell Abrasivität und erzeugt einen schönen Glanzgrad speziell auf härteren Lacken.	PE 57E Art.-Nr. 21034 ist eine hochwertige, speziell auf Lacke abgestimmte Emulsion mit guter Wärmeableitung.	PE R10 Art.-Nr. 20871 erzeugt im automatisierten Produktionsprozess schönsten Hochglanz.	AS 61 Art.-Nr. 14033 ist eine vielfach bewährte Salbe für den Einsatz auf Flachbettpoliermaschinen. Überzeugt mit sehr gutem Abtrag bei gleichzeitig hohem Glanz und guter Wärmeableitung.	PO 91L Art.-Nr. 22106 erzeugt höchsten Glanz. PO 85U Art.-Nr. 22029 übertrifft Alles. Erzeugt ultimativen Spiegelglanz („Klavieroptik“). SFP 3800 Art.-Nr. 22992 für maximalen Tiefenglanz.
Polierscheibe:	Baumwolle	Baumwolle	Baumwolle	Abklärscheibe	Polierscheibe:	Baumwolle	Baumwolle	Abklärscheibe	Baumwolle	Mittelhartes/weiches Pad
Farbe:	Beige	Orange	Beige	Gelb	Farbe:	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß	Weiß
Fettgehalt:	Fett	Mittel	Fett	Trocken	Geeignet für:	Lack, Plastik/Composites	Lack, Plastik/Composites	Messing/NE-Metalle, Lack, Plastik/Composites	Lack, Plastik/Composites	Lack, Plastik/Composites
Geeignet für:	Lack, Plastik/Composites	Lack, Plastik/Composites	Lack, Plastik/Composites	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl, Lack, Plastic/Composites	Ergebnis:	Schnelle und gründliche Beseitigung des Fehlerbildes/der Schleifspuren.	Gleichmäßige Oberfläche ohne tiefe Kratzer.	Brillante, tiefglänzende Oberfläche.	Gleichmäßige Oberfläche ohne tiefe Kratzer.	Brillante, tiefglänzende Oberfläche.



*Die dargestellten Prozessempfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt. Diese decken die Mehrheit aller gängigen Praxisanwendungen ab. Für weitere Anwendungen stehen ergänzende Produkte zur Verfügung.