

Perfection in Polishing

Festpastenstangen/Automatenstangen für automatische Zuführgeräte

menzerna
polishing compounds

menzerna polishing compounds

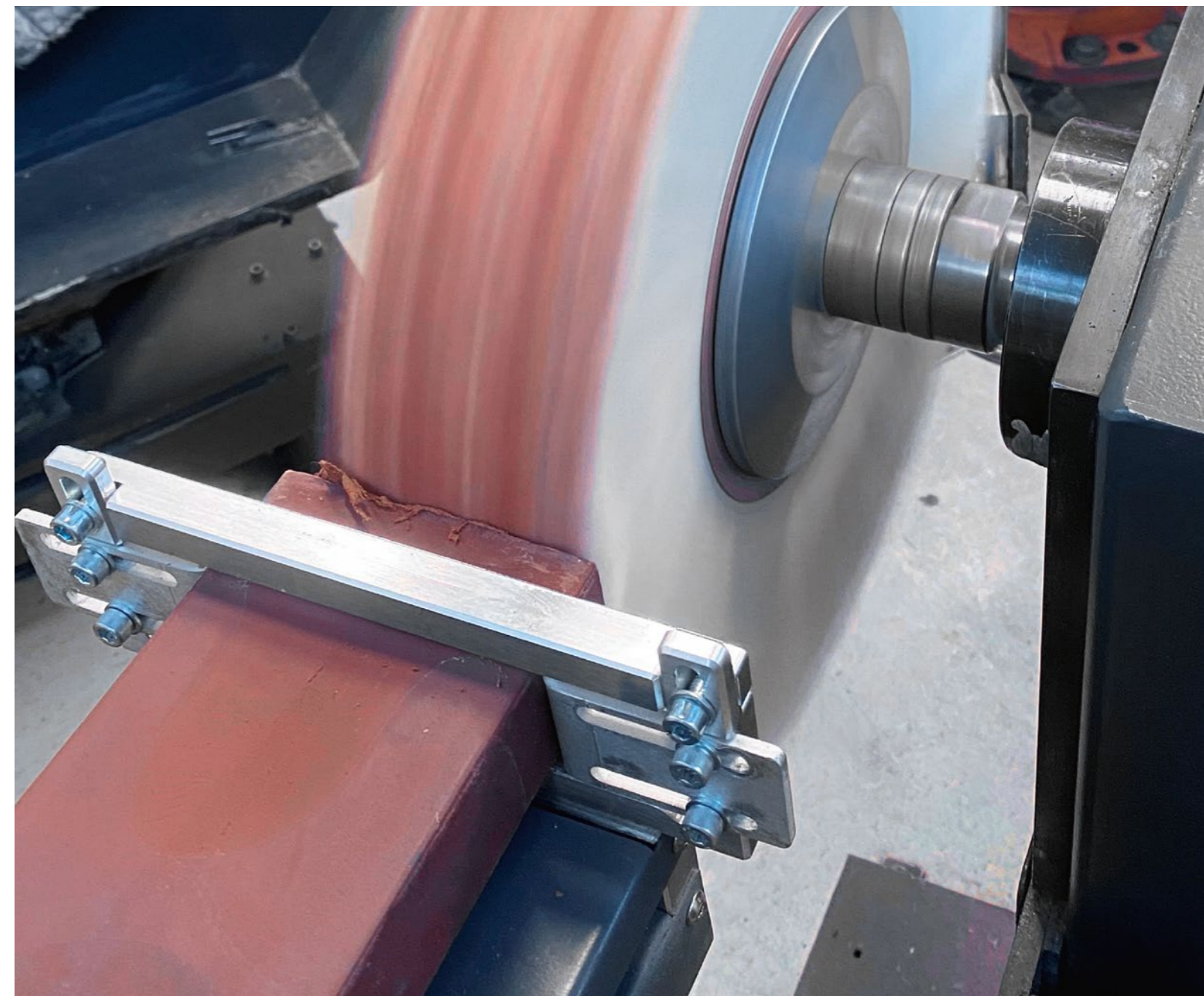
GmbH & Co. KG
Industriestraße 25
D-76470 Ötigheim
Telefon: +49 (0)7222 / 9157-0
Telefax: +49 (0)7222 / 9157-810
office@menzerna.com
www.menzerna.de

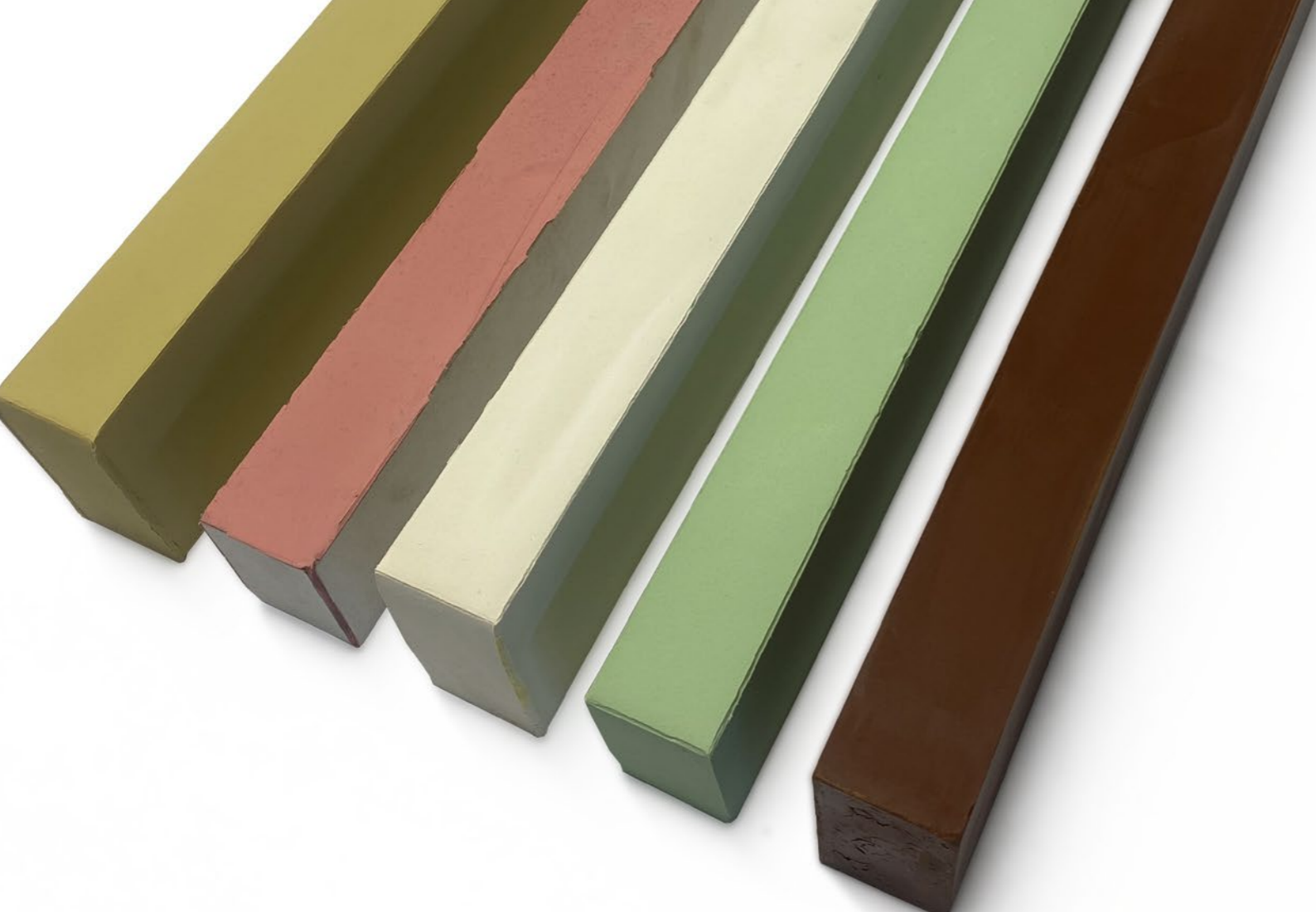
Ihr Menzerna- Ansprechpartner:

Bernd Holletzek-Pfeiffer
Telefon: +49 (0)1514 / 4055 070

📧 @menzerna.global 📘 @menzerna.global 📺 Menzerna
🌐 Menzerna Polishing Compounds www.menzerna.de

Stand: 02.2024





Produkttempfehlungen bei Verwendung von automatischen Zuführgeräten

	Stahl/Edelstahl	Messing/Alu/ Zinkdruckguss	Lack/Kunststoff
Heavy Cut	<u>439S</u>	<u>113NG</u>	
Medium Cut	<u>P14F</u>	<u>P14F</u>	
Finish	<u>P126</u>	<u>480W</u>	<u>GW16</u>
Super Finish	<u>P175</u>	<u>P175</u>	<u>P175</u>

Festpasten vs. Polier-Emulsionen

Automatisierte Polieranwendungen können auf CNC-Polierautomaten, Rundtakttischen, Flachbettautomaten oder Roboteranlagen umgesetzt werden. Für diese Anwendungen können sowohl Polieremulsionen wie aber auch Festpasten in Riegelform eingesetzt werden. Der einzige Vorteil, den Polieremulsionen gegenüber Festpasten haben, ist, dass diese unterbrechungsfrei dem Prozess zugeführt werden können. In allen anderen Punkten ist die Festpaste im Vorteil:

- Die Festpaste ist zügiger bei gleicher Endoberfläche
- Die Festpaste bringt bei gleicher Prozesszeit eine bessere Oberfläche
- Der Poliermitteleinsatz pro Bauteil ist erheblich geringer
- Die Reinigungszeit und die Abfallmenge ist bei Festpasten ebenfalls erheblich geringer

Lieferbare Festpastenrezepturen

Nicht jede Festpaste, die in Handstücken lieferbar ist, kann auch als Automatenstange sinnvoll eingesetzt werden. Die Gründe dafür sind vielfältig: so können sehr weiche Vorpolierpasten bei heißen Umgebungstemperaturen so weich werden, dass diese während der Verarbeitung brechen. Andere Rezepturen können wiederum durch ihren hohen Pulvergehalt sprödes Bruchverhalten zeigen. Eine Vielzahl der Rezepturen ist allerdings als Stangen lieferbar.

Lieferbare Stangenmaße

In Abhängigkeit von der Breite des für das Polieren nötigen Scheibenpaketes, werden Festpastenstangen in unterschiedlichen Abmessungen eingesetzt. Die Automatenstangen werden typisch im Maß 500 x Breite x 40 mm³ und variablen Breiten von 40 bis 150 mm angeboten.

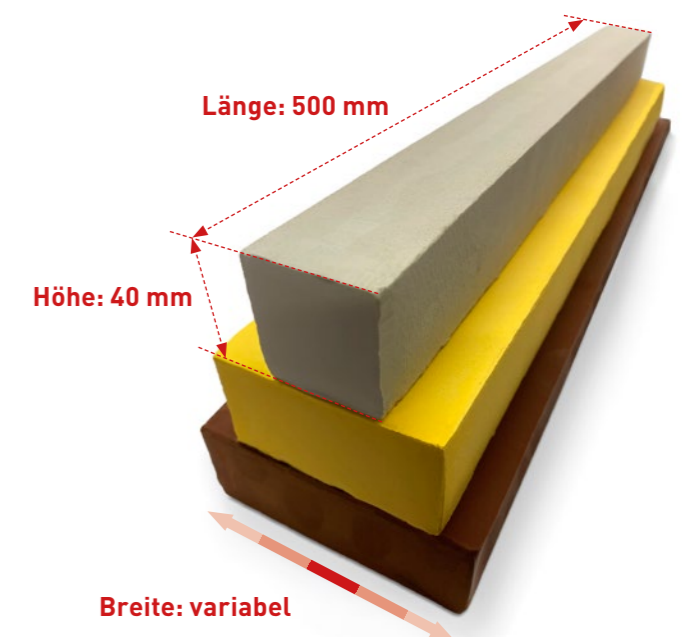
Diverse Standardprodukte sind in Standardabmessungen auch als Lagerware* in geringen Mindestbestellmengen verfügbar. Exotischere Produkte müssen hingegen immer in ganzen Ansätzen von mindestens 500 kg produziert und bestellt werden.

Rücknahme von Festpastenresten

Systembedingt bleibt immer ein kleiner Teil des Festpastenriegels als Rest zurück. Dieser kann wieder eingeschmolzen und erneut in Formen als s.g. „Umschmelzware“ gegossen werden. Zwingende Voraussetzung für die Rücknahme der Reste ist eine Menge von 500 kg. Für das Umschmelzen der Produkte müssen die Festpastenreste sortenrein und frei von Fremdkörpern sein.

Stangenmaß 500 x Breite x 40 mm³ lieferbar in:

Breite [mm]	Lagerware*
40	
50	
60	X
70	
80	X
90	
100	X
110	
120	
130	
140	
150	



Stangen in verschiedenen Breiten