

SCHÜCO ALU COMPETENCE AUF DER INTERZUM

Verbindlicher Rekord

Schüco Alu Competence design & solutions in Borgholzhausen, Spezialist für die Be- und Verarbeitung von Aluminium, präsentierte auf der interzum, Weltleitmesse für Möbelfertigung und Innenausbau in Köln, auf knapp 240 Quadratmetern ein umfassendes Programm an Neuheiten und Produkten. Das Unternehmen schloss seine Highlight-Messe mit einem Rekordergebnis ab: So viele Gespräche und Kontakte konnten die Borgholzhausener bislang auf keiner Messe verzeichnen.

„Wir verbinden“ lautete das diesjährige Messemotto. Damit bringt Schüco Alu Competence die Botschaft mit zwei Worten auf den Punkt: Es sind gute Verbindungen, die in allen Bereichen

zum Erfolg beitragen. Auch zwischen Vision und Wirklichkeit stellen die Spezialisten mit ihren Produkten die Verbindung her – zunächst einfach erscheinende Systeme überzeugen umso mehr durch die Verbindung mit der dahinterstehenden komplexen Technik. Gute Verbindungen pflegt Schüco Alu Competence auch zu seinen Kunden. Diese werden schon in der Planungs- und Entwicklungsphase neuer Produkte in die relevanten Prozesse einbezogen.

Individuelle Profiltechnologie

Das Unternehmen steht für perfekte Produkte in formvollendetem Design, höchster Funktionalität und anforderungsgerechter Fertigungstechnik so-

wie Full Service für effektive, individuelle Lösungen im Bereich der Profiltechnologie. Mit der Entwicklungs- und Produktionskompetenz unter einem Dach bietet Schüco Alu Competence einen großen Mehrwert für Kunden und ist ein zentraler Ansprechpartner für alle Schnittstellen.

Die Entwicklungspartnerschaft steht für das kunden- und einsatzoptimierte Entwickeln von Ideen, Konzepten und Erzeugnissen. Schon in der ersten Stufe einer Produktidee werden die technologischen Möglichkeiten berücksichtigt. Die enge Zusammenarbeit zwischen Konstruktion und Kunden macht Synergieeffekte möglich, die zu erheblicher Zeit- und Kostenersparnis, optimaler Wirtschaftlichkeit und Effektivität führen. Zusätzliche Produktsicherheit schaffen der haus-eigene Prototypenbau sowie die Versuchsabteilung.

Der Prozess der partnerschaftlichen Produktentwicklung hat für Kunden zahlreiche Vorteile:

- Frühzeitiger, intensiver persönlicher Kontakt und Austausch sind die Grundlage für ein großes Ideenpotenzial.
- Das Einbringen von beidseitigem Know-how erlaubt auch für anspruchsvollste Produktanforderungen die optimale und maßgeschneiderte Lösung.
- Aktuelle Planung und Absicherung der Qualität sorgen für hohe Pro-



Fotos: Schüco Alu Competence

Garantiert gleichbleibende Qualität: die CNC-gestützte Biegetechnologie

duktsicherheit und das Einhalten höchster Standards.

- Zertifizierte Prüfverfahren, zum Beispiel für überwachungspflichtige Produkte, können in Zusammenarbeit mit dem Schüco Technologie Zentrum erfolgen, das zu den weltweit größten Prüfzentren für Fenster-, Türen- und Fassadentechnik gehört.

Perfekte Bearbeitung

Der moderne, ständig erweiterte Maschinenpark sowie das Know-how der Mitarbeiter sind die Basis für die präzise und perfekte mechanische Bearbeitung von Aluminiumprofilen. Die automatische Bearbeitung von Stangenmaterial mit einer Länge bis sechs Meter ermöglicht eine kurze Produktionszeit. Die wirtschaftliche Fertigung großer Stückzahlen wird u.a. mit dem hohen Zerspanungsvolumen der High-Speed-CNC-Bearbeitungszentren realisiert.

Mit der CNC-gesteuerten Streck- oder 3-Rollen-Biegetechnologie, dreidimensionaler Verformung und simulationsgestützter Prozesssteuerung können komplexe Querschnitte in bester Qualität erzeugt werden. Die CNC-gestützte Verformung im Biegeprozess garantiert die gleichbleibend hohe Qualität der Werkstücke sowie hohe Wirtschaftlichkeit und Effektivität. (red)



Auszug der Farbmöglichkeiten

Cool down ...

... mit hoch effektiven
Kühlkörpern

Fließgepresste Kühlkörper aus Aluminium schaffen herausragende Performance durch bessere Entwärmung Ihrer Elektronik.

Unsere Fließpresstechnologie macht es möglich!

Wir zeigen Ihnen wie!

Kontaktieren Sie uns!

Ein Produkt der Neuman Aluminium Fließpresswerke: Österreich, Deutschland, USA, Slowakei, China

www.neuman.at

NEUMAN
ALUMINIUM
FLIESSPRESSEN

WIRTSCHAFTLICHE PRODUKTION

Neues Auftragsverfahren
für feste Polierpasten

Das Unternehmen Menzerna setzt seit 1888 Standards bei der Entwicklung und Produktion von Polierpasten für Industrie und Handwerk. Die Kunden sind Profis mit höchsten Ansprüchen an polierte Oberflächen. Umfangreiches Rezeptur-Know-how und ein genaues Verständnis für die Anforderungen haben Menzerna zum Spezialisten und Technologieführer für industriell verarbeitete Poliermittel gemacht. Mit mehr als 200 innovativen Rezepturen werden alle Anwendungsbereiche des industriellen Polierens abgedeckt. Mit MELT (Menzerna Liquefaction Technology) bringt Menzerna derzeit ein Verfahren zur Serienreife, das die Vorteile von Emulsionen und Festpasten kombiniert. Bei dem sich aktuell in der Pilotphase befindlichen Auf-

tragsverfahren wird feste Polierpaste in einem 200-l-Fass oberflächlich angeschmolzen und über beheizte Leitungen zu einem Dosierkopf am Polierling gepumpt. Das Verfahren ist insbesondere für automatisierte Anwendungsbereiche interessant, in denen bisher nur Emulsionen eingesetzt werden können. Feste Polierpasten erhöhen die Oberflächenqualität, sind unbegrenzt lagerfähig und verkürzen die Bearbeitungs- und Reinigungszeiten um ca. die Hälfte. Mit der Markteinführung des neuen Auftragsverfahrens ist 2018 zu rechnen.

Industrie-4.0-fähig

Das von Menzerna entwickelte MELT-Verfahren setzt größtenteils auf bewährte Technologien aus artverwand-

ten Applikationen. Das gewährleistet eine hohe Zuverlässigkeit des Gesamtsystems. Sensoren und Aktoren, die mit einer Steuerung Siematic S7 verbunden sind, machen das System „Industrie-4.0-fähig“. Auch die Integration in bestehende Polieranlagen ist problemlos möglich. Die Anlage besteht aus einer Steuerungseinheit, einer Fasspresse und einem Dosierkopf. Eine beheizte Druckplatte, die auf der Oberfläche der festen Polierpaste im Fass aufliegt, erwärmt die Paste und macht die oberste Schicht förderfähig. Anschließend wird die zähflüssige Polierpaste von einer Membranpumpe über ein beheiztes Schlauchsystem zu einem Dosierkopf geleitet und dort auf den Polierling aufgetragen.

Effizientes System

Der Dosierkopf ersetzt die Sprühspitze bzw. das Festpastenzuführgerät. Er fährt in vorgegebenem Intervall an das Polierwerkzeug. Eine Verdrängerpumpe drückt die Polierpaste durch eine Schlitzdüse am Dosierkopf auf den Polierling. Das effiziente System kann mit einer Fasspresse mehrere Dosierköpfe an verschiedenen Polieranlagen versorgen. Und dies auch über lange Leitungsdistanzen. An der Steuerungseinheit lassen sich Zuführintervall, Pastenmenge und weitere Parameter exakt einstellen. So können mit MELT erhebliche Produktivitäts- und Qualitätssteigerungen in automatisierten Polierverfahren erzielt werden.



Pilotanlage für das neue Auftragsverfahren fester Polierpasten

Foto: Menzerna