

Produktbeschreibung

P 175 ist eine superfeine, vielseitig anwendbare Hochglanzpaste. Geeignet für alle Materialien, sorgt für eine perfekte, tiefglänzende und strichfreie Oberfläche.

Abtrag	Super Heavy Cut 1	Heavy Cut 2	Medium Cut 3	Finish 4	Super Finish 5
Fettgehalt	Trocken 1		Mittel 2	Fett 3	

Farbe:	Gelb
Dichte:	-
Lagerung:	5-30 °C, Frost und direkte Sonn vermeiden
Anwendung:	-
Drehzahlempfehlung:	-
Maximale Schliffentfernung:	-
Empfohlene Schnittgeschwindigkeit:	12-35 m/s

Polierrad-Empfehlung:
- Baumwolle
- Molton
- Vlies

Ergänzende Anwendungsinformationen

Für geometrisch anspruchsvolle Teile wird die etwas fettere G 52 empfohlen. Wird eine trockenere Paste benötigt, ist M 5 die richtige Wahl. Flüssige Alternative: PE 25 D. Auch in schwarz (P175 S) und weiß (P 175 W) lieferbar.

Das Menzerna-Festpastenprogramm

	Super Heavy Cut	Heavy Cut	Medium Cut	Finish	Super Finish
Edelstahl	523NG	439 T	333	P 126	P 175
Messing		113 GZ/NG	P 14 F	480 W	
Aluminium		439 T		480 BLF	
Edelmetalle		456 G	P 164	P 275	M 5

Menzerna Produktprogramm für Holzlacke und Kunststoffe

	Vorpulieren					Polieren				Abglänzen			
Festpasten	GW 18		P 195	P 204		GW16				P 175			
Emulsion		PE 75			HP15		PE 57 E			PER 10			
Politur					SHC 300		HCC 1100	HCC 400 HCC 1000		MCP 2000	FF 3000	SF 3800 PO 281	
Salbe					AS 61	AS 30							
Abtrag	Hoch → gering												

Gebindegrößen

Handstücke	1,3 kg/Stk. in Kartons à 20 Stk.	07984.076.001
<i>Abmessungen Automatenstangen Anfrage</i>		

Mehr Informationen zu den Produkten unter:



Hinweis:
Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar. Bitte prüfen Sie vor der ersten Anwendung unseres Produktes, ob es für den von Ihnen vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist. Es gelten unsere AGB für dieses Produkt, sofern gesetzliche Vorschriften nicht etwas anderes vorsehen.

Menzerna Polishing Compounds GmbH & Co KG
Industriestr. 25, D-76470 Ötigheim
Tel.: +49-7222-9157-0
office@menzerna.com

Copyright menzerna polishing compounds GmbH & CO KG – Vollständige/ auszugsweise Verwendung ohne vorherige Zustimmung untersagt.

Stand: TDB_P175_07984_20231114_DE