

Heavy Cut Compound 400 IF - Performance Compound -

Produktbeschreibung

Menzerna Heavy Cut Compound 400 Improved Formulation (HCC 400 IF) ist die innovative Schleifpolitur für moderne Automobil-Klarlacke. HCC 400 IF beseitigt Schleifspuren sowie Gebrauchsspuren in kürzester Zeit und garantiert eine glänzende Oberfläche.

<p>Allgemeine Hinweise:</p> <p>Produktgruppe: Heavy, Medium, Finish Kategorie: Premium Cut: 8 Gloss: 8 Anwendung: Detailing/ Lackiererei Lagerung: 5- 30°C, Frost und direkte Sonne vermeiden Farbe: Weiß</p> <p>Gebinde: 250 ml: 22202.281.001 1 L: 22202.261.001 1 Kg: 22202.260.001</p>	<p>Chemische Hinweise:</p> <p>Dichte: 1,1 kg/l Viskosität: 9-15 Pas</p> <p>Technische Hinweise:</p> <p>Max. Schliffentfernung: P1500 mit Lammfell Pad P2000 mit Pad Verwenden mit: Lammfell Pad Heavy Cut Foam Pad Optional: Soft Cut Foam Pad Rotativ: Start: 800-1500 U/min, Ende: 1800-2000 U/min Exzentrisch: Start: niedriger Drehzahlbereich Ende: hoher Drehzahlbereich Druckempfehlung auf Poliermaschine: Start: Mit viel Druck arbeiten Ende: Druck reduzieren</p>
---	--



Anwendungsempfehlung

1. Vor dem Polieren: Oberfläche gründlich reinigen.
2. Vor Gebrauch Flasche schütteln und folgende Produktmenge auf das Polierpad auftragen.
 Empfehlung bei einer 40cm x 40cm großen Fläche:
 Pad mit Durchmesser 95mm: 3-4 erbsengroße Tropfen
 Pad mit Durchmesser 150mm: 5 erbsengroße Tropfen
 Pad mit Durchmesser 180mm: 6-7 erbsengroße Tropfen
3. Bei starken Gebrauchsspuren Menzerna Heavy Cut Foam Pad oder Menzerna Lammfell Pad verwenden. Bei einer rotativen Poliermaschine das Menzerna Standard Lammfell Pad und bei einer exzentrischen Poliermaschine das Menzerna Orbital Wool Pad verwenden.
4. Verwenden Sie eine rotative oder exzentrische Poliermaschine und arbeiten Sie im Kreuzgang.
 Zu Beginn des Polierens mit niedriger Drehzahl arbeiten und starken Druck ausüben. In den letzten

Hier geht's zum Anwendungsvideo:



Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Zweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren AGB, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

So finden Sie uns:

Menzerna Polishing Compounds GmbH & Co KG
 Industriestr. 25, D-76470 Ötigheim
 Tel.: +49-7222-9157-0
 office@menzerna.com

- Arbeitsgängen den Druck wegnehmen und die Geschwindigkeit der Poliermaschine erhöhen.
5. Die Politur erscheint am Anfang leicht milchig und sollte so lange ausgearbeitet werden, bis nur noch ein leicht durchsichtiger bzw. öliger Film zu sehen ist.
 6. Nach dem Polieren Politurrückstände mit dem Premium Mikrofasertuch entfernen.
 7. Je nach Oberflächen-Anspruch: Es kann ein 2. Arbeitsschritt gemacht werden, um eine hochglänzende Oberfläche zu erreichen. Hier besteht die Möglichkeit ein weiteres Mal die Menzerna HCC400 IF oder eine der Menzerna Finish-Polituren anzuwenden. In beiden Fällen in der Kombination mit dem Menzerna Soft Cut Foam Pad.

Menzerna System

	1. Heavy Cut	2. Medium Cut	3. Finish	4. Protection
Standard- Produkte	HCC1000	MCP2500	FF3000	Power Lock Ultimate
Alternative- Produkte	HCC1100	MCP2400	SF3500	Liquid Carnauba
		MCP2200	SFP3800	Sealing Wax
Premium- Produkte	SHCC300/ SHCC300 GREEN LINE		Power Protect Ultra 2in1	
	HCC400/ HCC400 GREEN LINE			
Premium Pads	One-Step Polish 3in1			
	Wool/ Heavy Cut Pad	Medium Cut Foam Pad	Soft Cut Foam Pad	Wax Foam Pad

Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Zweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren AGB, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

So finden Sie uns:

Menzerna Polishing Compounds GmbH & Co KG
 Industriestr. 25, D-76470 Ötigheim
 Tel.: +49-7222-9157-0
office@menzerna.com