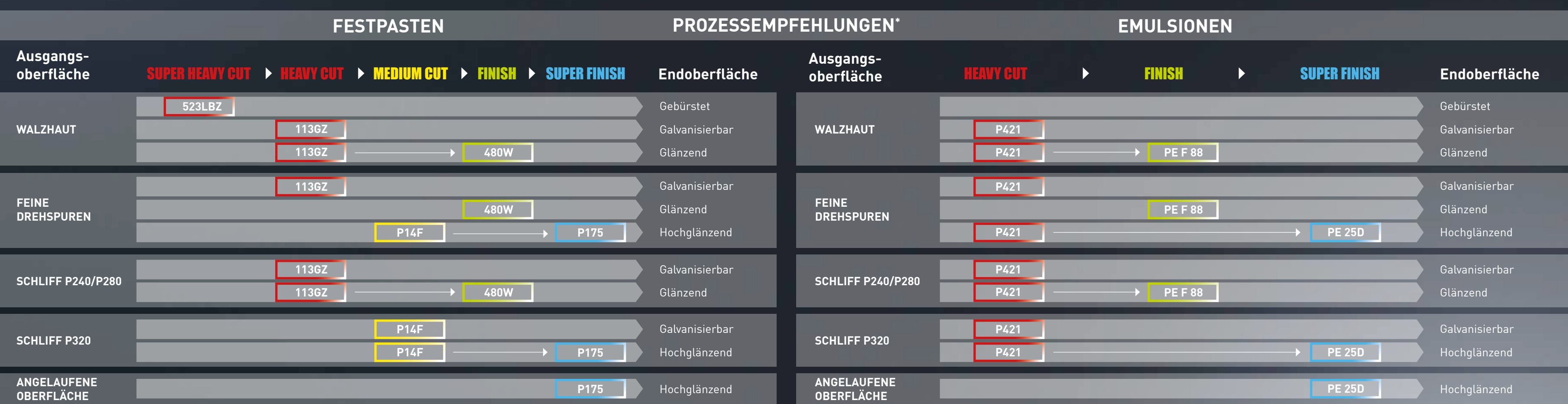


Messing Polierpasten

FESTPASTEN	SUPER HEAVY CUT	HEAVY CUT	MEDIUM CUT	FINISH	SUPER FINISH	EMULSIONEN	HEAVY CUT	FINISH	SUPER FINISH
	523LBZ Art.-Nr. 01015 ist eine leistungsfähige Bürstpaste mit hohem Fettgehalt. Arbeitet sehr zügig und erzeugt hohen Abtrag. Ergebnis ist ein gleichmäßig schönes, mattes Polierbild.	113GZ Art.-Nr. 06008 ist eine abrasive Tripel-Paste. Sehr sparsam im Verbrauch, erzeugt sie eine gute Endoberfläche, welche bereits für die Galvanik geeignet ist.	P14F Art.-Nr. 07163 ist eine schnell arbeitende Polierpaste mit gutem Cut und breitem Anwendungsspektrum. Sorgt gleichzeitig für hohen Glanz in einem Arbeitsgang.	480W Art.-Nr. 07008 ist eine zügige Abklärpaste mit speziell angepasster Fettbindung, die auf Messingoberflächen für schönen Glanz sorgt.	P175 Art.-Nr. 07984 ist eine superfeine, vielseitig anwendbare Hochglanzpaste. Sorgt für eine tiefglänzende, strichfreie Oberfläche.		P421 Art.-Nr. 20865 ist eine sparsame Vorpolierpaste auf Tripelbasis, die eine gute, galvanikgeeignete Endoberfläche erzeugt. Einsetzbar auf Rundtischen und Roboteranlagen. Vielfach bewährt in der Armaturenindustrie.	PE F 88 Art.-Nr. 20927 ist eine hochwertige Abklärpaste, die für perfekten Glanz sorgt. Geringer Reinigungsaufwand und einfache Anwendung durch optimierte Bindung.	PE 25D Art.-Nr. 20472 sorgt für absolut strichfreien Spiegelglanz, der höchsten Qualitätsansprüchen entspricht.
Polierscheibe:	Fiber, Sisal, Baumwolle	Sisal, Baumwolle	Baumwolle	Baumwolle	Abklärscheibe		Sisal, Baumwolle	Baumwolle	Abklärscheiben
Farbe:	Grau	Braun	Beige	Beige	Gelb		Rotbraun	Beige	Weiß
Fettgehalt:	Fett	Fett	Fett	Mittel	Trocken				
Geeignet für:	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Lack	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Plastik/Composites	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl, Lack, Kunststoff		Messing/NE-Metalle	Messing, Edelstahl	Aluminium, Messing/NE-Metalle, Edelstahl
Ergebnis:	Gebürstete, entgratete und satinierte Oberfläche.	Schnelle und gründliche Beseitigung des Fehlerbildes.	Gleichmäßige Oberfläche ohne tiefe Kratzer.	Oberfläche mit Spiegelglanz.	Brillante, tiefglänzende Oberfläche.		Schnelle und gründliche Schlifff-entfernung.	Oberfläche mit Spiegelglanz.	Brillante, tiefglänzende Oberfläche.



*Die dargestellten Prozessempfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt. Diese decken die Mehrheit aller gängigen Praxisanwendungen ab. Für weitere Anwendungen stehen ergänzende Produkte zur Verfügung.